

Утверждаю:

Директор

ООО «СК «БЕЛАЯ»

А.В. Горшенин



08 2024 г.

ИНСТРУКЦИЯ № 20

по эксплуатации арматуры, компенсаторов, средств измерений

1. Вся арматура, установленная на тепловых сетях, должна иметь порядковые номера, соответствующие нумерации их на оперативной схеме тепловой сети. Номера должны быть нанесены масляной краской на специальные металлические пластины, прикрепляемые к арматуре, или на видном месте корпуса арматуры. Штурвалы задвижек и вентилей должны иметь указатели направления открытия и закрытия.
 2. Запорная арматура, установленная в тепловой сети, должна содержаться в исправном состоянии, обеспечивающим ее свободное (без чрезмерных усилий) открытие и плотное закрытие; при этом не должно быть парения или протечек через сальниковые уплотнения и фланцевые соединения.
 3. Для обеспечения свободного закрытия и открытия запорной арматуры необходимо периодически, не реже одного раза в месяц, смазывать штоки задвижек и вентилей, проверять затяжку сальниковых уплотнений и отсутствие прикипания подвижных уплотнительных поверхностей к неподвижным уплотнительным поверхностям корпусов арматуры.
 4. Если задвижки оборудованы электроприводами, то перед открытием или закрытием каждой такой задвижки необходимо убедиться:
 - в свободном перемещении штока при расцепленном электродвигателе;
 - в правильном направлении вращения расцепленного электродвигателя при нажатии соответствующей пусковой кнопки управления;
 - в остановке электродвигателя при нажатии на кнопку «Стоп».
 5. Все задвижки и вентили, установленные в тепловой сети, в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или закрыты, что необходимо для сохранения плотности запорной арматуры. Регулирование расхода теплоносителя секционирующими задвижками, а также задвижками и вентилями, установленными на ответвлениях к потребителю, как правило, не допускается.
 6. При появлении парения или протечки в сальниковых уплотнениях запорной арматуры следует произвести равномерную затяжку сальниковой втулки, а в случае, если при полной затяжке втулки не удастся устранить протечку, необходимо дополнить или сменить набивку сальника.
- Добивку сальника арматуры и компенсаторов допускается производить при избыточном давлении в трубопроводах не более 0,02 МПа (0,2 кгс/см²) и температуре теплоносителя не

выше 40 °С. Заменять сальниковую набивку компенсаторов и арматуры разрешается после полного опорожнения трубопровода.

Затяжку сальника особенно на действующих сетях следует производить осторожно с тем, чтобы не сорвать болты и не вывести их из пазов сальниковой втулки.

7. Наружная поверхность запорной арматуры должна быть чистой, а резьбовые части - смазаны графитовой смазкой.

8. При обходах необходимо периодически проверять затяжку болтов всех фланцевых соединений, особенно после изменения температуры теплоносителя и производить профилактическую равномерную их подтяжку, не допуская появления течи и парения.

На всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон.

При выполнении этих требований необходимо учитывать, что подтяжка болтов фланцевых соединений должна производиться при давлении в трубопроводе, не превышающем 0,5 МПа (5,0 кгс/см²).

9. Рабочая часть стакана сальникового компенсатора должна быть постоянно смазана графитной смазкой. Периодичность смазки – не реже одного раза в месяц.

Подтяжка сальникового уплотнения стального сальникового компенсатора должна производиться при давлении в трубопроводе не 1,2 МПа (12 кгс/см²) без особых усилий лишь до момента прекращения течи.

10. При осмотре сильфонных компенсаторов необходимо проверить отсутствие течи и искривления. В случае обнаружения не герметичности компенсатора или его искривления последний подлежит демонтажу и замене с составлением соответствующего акта.

11. При обходах тепловой сети необходимо проверять состояние дренажных и воздушных кранов и вентилей, устраняя их неплотности и загрязнения.

12. В процессе эксплуатации тепловых сетей необходимо следить за состоянием установленных на трубопроводах и оборудовании манометров, термометров, расходомеров и других контрольно-измерительных приборов, проверяя правильность их показаний по контрольным приборам. Неисправные приборы следует заменять.

Все контрольно-измерительные приборы должны подвергаться в соответствии с порядком, установленным Госстандартом России, на каждом из них должно быть установлено клеймо или пломба.

13. Кроме указанной поверки, необходимо не реже одного раза в шесть месяцев производить дополнительную проверку рабочих манометров с помощью контрольного манометра с записью результатов в журнал контрольных проверок манометров.

При отсутствии контрольного манометра допускается дополнительную проверку производить поверенным рабочим манометром, имеющим с проверяемым манометром одинаковую шкалу и класс точности.

14. Проверка исправности манометров обслуживающим персоналом в процессе эксплуатации трубопровода производится с помощью трехходового крана или заменяющих его запорных вентилей путем «установки стрелки манометра на нуль».

15. Манометры не допускаются к применению в следующих случаях:

А) на манометре отсутствует пломба и клеймо с отметкой о проведении поверки;

Б) истек срок поверки манометра;

В) стрелка манометра при его отключении не возвращается к нулевой отметке шкалы на значение, превышающее половину допустимой погрешности для данного манометра;

Г) разбито стекло или имеются другие повреждения манометра, которые могут отразиться на правильности его показаний.

16. Заменять манометры следует только после закрытия первичных (отборных) вентилей.

17. Необходимо следить, чтобы гильзы для термометров были чистыми и залиты маслом до уровня, обеспечивающего затопление всего ртутного баллончика термометра.

Составил: _____

Основание: Правила технической эксплуатации тепловых энергоустановок.